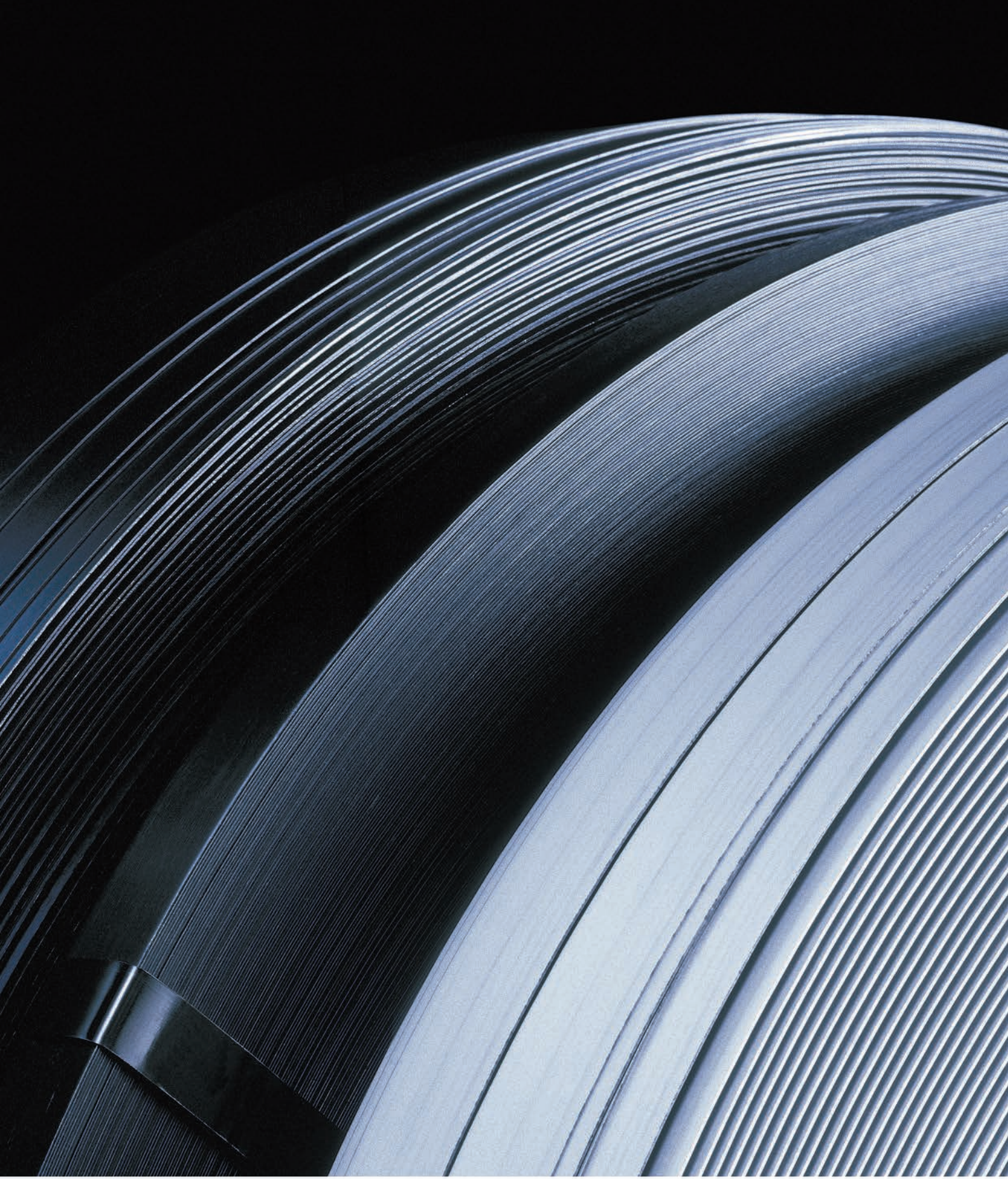


FROMM | PACKAGING SYSTEMS

Werkzeuge für die Stahlband-Umreifung

A332/A333

Die bewährten Universalwerkzeuge für sämtliche Anwendungen. Sie zeichnen sich durch ihre Zuverlässigkeit, Robustheit und Wartungsfreundlichkeit aus. Durch ihre problemlose Bedienung und ihr geringes Gewicht haben sich die A332 und A333 als unentbehrliche Helfer weltweit etabliert.
Beide Modelle sind in der Ausführung mit Drehmoment- Spannhebelsystem lieferbar (TW-Version).

Bandqualität:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2

Banddimensionen:

9.5 – 13.0 x 0.38 – 0.50 mm (A332)
12.7– 20.0 x 0.38 – 0.58 mm (A333)

Gewichte:

A332: 3.3 kg, A333: 3.9 kg (Normalversion)
A332: 3.7 kg, A333: 4.3 kg (TW-Version)

A335

Der A335 ist in der Bauweise mit dem A333 identisch, jedoch ausgestattet mit speziell gefertigter Spannrolle sowie Haltebacke und daher für den Einsatz **mit Hochleistungsstahlbändern** geeignet. Ebenfalls lieferbar als TW-Version (Drehmoment-Spannhebelsystem).

Bandqualität:

Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Banddimensionen:

12.7 – 19.0 x 0.50 – 0.58 mm

Gewichte:

3.9 kg (Normalversion)
4.3 kg (TW-Version)

A337

mit MicroLockTM Sicherheitsverschluss
Ein ideales Gerät für eine Vielfalt von vertikalen und horizontalen Umreifungsanwendungen von flachen Gütern in praktisch allen Industrien. Die einzigartige, innovative Stanzung des hülsenlosen MicroLockTM Verschlusses garantiert eine noch grössere Sicherheit. Das Öffnen des Verschlusses durch den Rückstosseffekt wird somit verunmöglicht. Der MicroLockTM Verschluss findet grosse Beliebtheit bei der Umreifung von Paketen, welche beispielsweise durch Austrocknung schrumpfen.

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Banddimensionen:

9.5 – 20.0 x 0.38 – 0.63 mm

Gewichte:

4.45 kg (Normalversion)
4.70 kg (TW-Version)

A338

Das spezielle Getriebe ermöglicht eine **sehr hohe Bandspannung** von max. 5500 N unter einem Kraftaufwand von lediglich 240 N. Es ist ein handliches Gerät geeignet für flache Packgüter und zeichnet sich durch Handlichkeit und Robustheit aus.

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Banddimensionen:

12.7 – 19.0 x 0.50 – 0.70 mm

Gewichte:

5.7 kg (Normalversion)
5.9 kg (TW-Version)

Hülsenloser
Kerbverschluss

Manuelle hülsenlose Stahlband-Umreifungsgeräte

Die manuellen, hülsenlosen Umreifungsgeräte eignen sich für die Umreifung von flachen Gütern, wie Paletten, Kisten, Ballen und Pakete aller Art. Die Geräte zeichnen sich durch ihre Zuverlässigkeit, Robustheit, Ergonomie und Wartungsfreundlichkeit aus. Der bewährte hülsenlose Verschluss erlaubt eine sehr rationelle Arbeitsweise und reduziert die gesamten Umreifungskosten um ca. 10 %. Die Festigkeit des hülsenlosen Verschlusses ist sehr ausgeglichen und in der Regel höher als Verschlüsse mit Hülsen.

A380

Der A380 ist vor allem in der Holz- und Baustoffindustrie im Einsatz. Das sehr massiv gebaute Gerät zeichnet sich vor allem im Schicht und Dauerbetrieb unter härtesten Bedingungen durch seine Zuverlässigkeit aus. Erhältlich als halb- und automatische Version, wird es zudem in vier Spannstufen gebaut. Es empfiehlt sich das Gerät aufzuhängen.

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Banddimensionen:

12.7 – 25.0 x 0.50 – 1.00 mm

Gewichte:

17.4 und 18.4 kg (mit Aufhängebügel)

Bandspannungen:

4500 N, 6500 N, 7500 N, 9500 N

Versionen:

Einknopf = Automat
Zweiknopf = Halbautomat

A383

Das Modell A383 ist der grössere Bruder des A380. Schwerer und grösser gebaut, ist es in denselben Industrien einsetzbar. Ebenfalls in zwei Versionen lieferbar, ist es vor allem für 25 und 32 mm breite Stahlbänder geeignet.

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Banddimensionen:

19.0 – 32.0 x 0.63 – 1.30 mm

Gewicht:

24.0 kg (mit Aufhängebügel)

Bandspannungen:

10000 N, 15000 N

A385

mit MicroLockTM Sicherheitsverschluss
Das für stationäre Anwendungen konzipierte Gerät spannt, verschliesst und schneidet automatisch durch das Bedienen der entsprechenden Taster. Es ist in verschiedenen Spannstufen lieferbar und es können damit Normal- und Hochleistungsstahlbänder verarbeitet werden. Die gleichmässige Spannung der Bänder wird durch pneumatischen Antrieb garantiert.

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Banddimensionen:

9.5 – 20.0 x 0.38 – 0.63 mm

Gewicht:

10.5 kg (mit Aufhängebügel)

Bandspannungen:

2200 N, 3500 N, 4100 N, 6500 N

A390/A391

Halbautomatische Stahlband-Umreifungsgeräte, mit denen Stahlbänder pneumatisch gespannt und manuell hülsenlos verschlossen werden. Der pneumatische Antrieb für das Spannsystem garantiert ein schnelles und gleichmässiges Spannen. Das geringe Gerätegewicht (5.1 kg) erlaubt ein effizientes Arbeiten, ohne dass es aufgehängt werden muss.

Bandqualitäten:

A390:
Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2
A391:
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Banddimensionen:

9.5 – 20.0 x 0.38 – 0.58 mm

Gewicht:

5.1 kg (A390/A391)

Max. Spannung:

6000 N

Hülsenloser
Kerbverschluss

Pneumatische hülsenlose Stahlband-Umreifungsgeräte

Die Einsatzgebiete der pneumatischen, hülsenlosen Umreifungsgeräte sind identisch mit denjenigen der manuellen Werkzeuge. Dies trifft auch auf die Attribute des hülsenlosen Kerbverschlusses zu. Der wesentliche Vorteil liegt in der beschleunigten Umreifung, in gleichmässig und ideal gespannten Umreifungsbändern, sowie in der effizienten Arbeitsweise.

Vor allem wenn lange Spannwege erforderlich sind, beispielsweise bei komprimierbaren Verpackungsgütern und extrem grossen Kisten und Paletten, ist die Zeitersparnis erheblich. Pneumatische Geräte bieten sich förmlich für die Kombination mit halbautomatischen Umreifungs anlagen zur Erhöhung der Effizienz an.

A301

Der Flachspanner A301 ist speziell für flache Objekte und Packgüter konzipiert. Dank dem Spannrollensystem ist ein unbegrenzt langer Spannweg möglich und garantiert ein Spannen ohne jeglichen Spannverlust. Mittels Verschlusszange A412 wird der Doppelkerbverschluss in einem Arbeitsgang bewerkstelligt. Die ideal gebogenen Hebel verhindern ein Einklemmen der Hände und gewährleisten somit ein unfallfreies und rationelles Arbeiten.

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Banddimensionen:

Spanner: 19.0 – 32.0 x 0.50 – 1.00 mm

Gewicht:

4.0 kg

A402

Das Modell A402 ist speziell für runde Verpakkungsgüter mit einer sehr kleinen Auflagefläche geeignet. Auch hier ist ein unbegrenzt langer Spannweg möglich und der Doppelkerbverschluss wird mittels der manuellen Verschlusszange A412 bewerkstelligt.

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Banddimensionen:

Spanner: 19.0 – 32.0 x 0.63 – 1.00 mm

Gewicht:

4.0 kg

A412

Die Hülsen-Verschlusszange A412 wird in Kombination mit dem manuellen Flach- oder Rundspanner A301/A402 verwendet. In nur einem Arbeitsgang wird ein Doppelkerbverschluss angebracht, welcher durch die eingebaute Sicherungsklinke ausschliesslich einwandfreie Kerbverschlüsse zulässt. Die ideal geformten Hebel verhindern ein Einklemmen der Hände und gewährleisten somit ein unfallfreies und rationelles Arbeiten. Die Distanzgummirolle am unteren Hebel ermöglicht zudem ein Verschliessen mit beiden Händen am oberen Hebel.

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Banddimensionen:

Verschliesser: 19.0 – 32.0 x 0.63 – 1.00 mm

Gewicht:

3.4 kg

A431

Dieses leichte und handliche Kombinations-Umreifungsgerät ist ideal für das Umreifen von Stangen, Rohren, Bünden und Gütern mit extrem kleiner Oberfläche. Einfach zu bedienen und vollkommen unabhängig von jeglicher Energiequelle hat sich der A431 als unentbehrlicher Helfer etabliert. Für den Verschluss kommen überlappte Hülsen zum Einsatz, welche mit einem Einkerbverschluss versehen werden.

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Banddimensionen:

10.0 – 19.0 x 0.38 – 0.63 mm

Gewicht:

3.4 kg

Einkerbverschluss

Manuelle Stahlband-Umreifungsgeräte mit Hülsenverschluss

Die beschriebenen Geräte sind für runde Objekte und für Verpackungsgüter mit kleinen Oberflächen konzipiert. Die Ausnahme ist der manuelle Spanner A301, der in Kombination mit der Verschlusszange A412 für flache Güter, die einen langen Spannweg verlangen, gebaut wurde.

Der Verschluss benötigt Verschlusshülsen und kann dank idealer Hebelanordnung unter minimalem Kraftaufwand gebildet werden. Die durchschnittliche Festigkeit des perfekten Doppelkerbverschlusses mit Hülsen liegt bei ca. 75 %.

A480

Durch sein geringes Gewicht muss der A480 nicht zwingend aufgehängt werden und schafft somit eine grössere Bewegungsfreiheit. Geeignet für das Umreifen von Röhren, Drahtringen und kleinen Bünden aller Art, erfreut er sich einer grossen Beliebtheit in einer Vielzahl von Industrien. Er ist in zwei Spannstufen lieferbar.

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Banddimensionen:

10.0 – 19.0 x 0.38 – 0.63 mm

Gewicht:

4.6 kg (mit Aufhängebügel)

Bandspannungen:

2500 N, 4500 N

A482

Als einziges Gerät muss der A482 dank seinem geringen Gewicht nicht zwingend aufgehängt werden. Es können Bänder bis 0.90 mm Dicke verarbeitet werden. Der perfekte Doppelkerbverschluss garantiert eine Festigkeit von 75 %. Der moderne A482 optimiert die Umreifung von Packstücken, vor allem in der Metallindustrie.

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Banddimensionen:

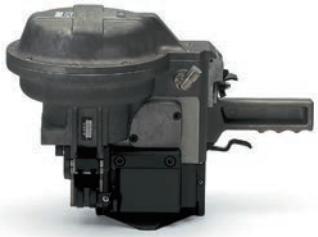
19.0 x 0.63 – 0.90 mm

Gewicht:

7.0 kg (mit Aufhängebügel)

Bandspannungen:

4000 N, 7000 N



A483

Schwerer und grösser gebaut als der A482, ist er in denselben Industrien einsetzbar. Ebenfalls in zwei Versionen lieferbar, ist er vor allem für 25 und 32 mm breite Stahlbänder geeignet. Seine pneumatisch angehobene Spannrolle erleichtert das Einführen der schweren Stahlbänder erheblich. Ideal geeignet für das Umreifen von Blechrollen, Rohren und Stangen in allen Positionen, da er mit vier verschiedenen Aufhängebügeln bestückbar ist. Der A483 hat sich im Schicht- und Dauerbetrieb besonders bewährt.

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Banddimensionen:

25.0 – 32.0 x 0.80 – 1.00 mm

Gewicht:

19.5 kg (mit Aufhängebügel)

Bandspannungen:

7000 N, 9000 N

Versionen:

Einknopf = Automat
Zweiknopf = Halbautomat

A452

Der pneumatische Schwerspanner A452 zeichnet sich durch eine sehr hohe Spannkraft von 8500 N aus. Dank seinem Freilaufgetriebe verliert das Gerät seine erreichte Bandspannung nicht mehr. Das äusserst robuste, schnelle und leichte Gerät eignet sich nicht ausschliesslich für den stationären Einsatz.

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Banddimensionen:

19.0 – 32.0 x 0.63 – 1.27 mm

Gewicht:

4.35 kg

Bandspannung:

8500 N

A461

Für den Verschluss kommt der pneumatische Verschliesser A461 zum Einsatz, welcher einhändig bedient werden kann und mit einem Sicherheitsmechanismus ausgerüstet ist. Dieser verhindert ungenügende Verschlüsse durch fehlerhaftes Manipulieren des Bedienerpersonals.

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Banddimensionen:

19.0 – 32.0 x 0.63 – 1.00 mm

Gewicht:

4.2 kg

Doppelkerbverschluss

Pneumatische Stahlband-Umreifungsgeräte mit Hülsen-verschluss

Die Einsatzgebiete der pneumatisch betriebenen Spann- und Verschlussgeräte sind identisch mit denjenigen der manuellen Werkzeuge. Sie eignen sich besonders für runde Packgüter mit kleinen Oberflächen. Für die Verschlussbildung werden überlappte Hülsen eingesetzt, die mittels Einkerb- oder Doppelkerbverschluss jederzeit einen korrekten Verschluss garantieren.

Halbautomatische Bandumführungs-systeme EFS

Die ideale und wirtschaftliche Zwischenlösung von ganz manuellen zu automatischen Umreifungssystemen ist das halbautomatische Bandumführungssystem. Die Maschinen werden kundenspezifisch gebaut und können einfach in bestehende Förderlinien integriert werden. Das Umreifungsband wird automatisch um das Packstück gefördert. Die eigentliche Umreifung wird mit einem bewährten, an einem Galgen aufgehängten FROMM Umreifungsgerät manuell fertig gestellt.

Die Modelle EFS100 bis EFS509 decken die breite Produkte- und Anwendungspalette in den unterschiedlichsten Industrien ab.

E101

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Aggregatstypen:

pneumatisch, manuell

Einschussgeschwindigkeit:

2 m/Sek. bei 6 bar

Banddimensionen:

10.0 – 32.0 x 0.50 – 0.80 mm

Min. Paketgrösse:

abhängig vom Umreifungsgerät

Max. Paketgrösse:

W 2500 x H 2500 mm

Varianten:

– Maschine stationär
– Maschine längs verfahrbar
– Maschine mit Schwert
– Maschine für Blechrollen
– Maschine mit Kantholzaufnahme

E201

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm^2
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm^2

Aggregatstypen:

elektrisch, automatisch

Einschussgeschwindigkeit:

1– 2 m/sec bei 6 bar

Banddimensionen:

10.0 – 32.0 x 0.70 – 1.00 mm

Min. Paketgrösse:

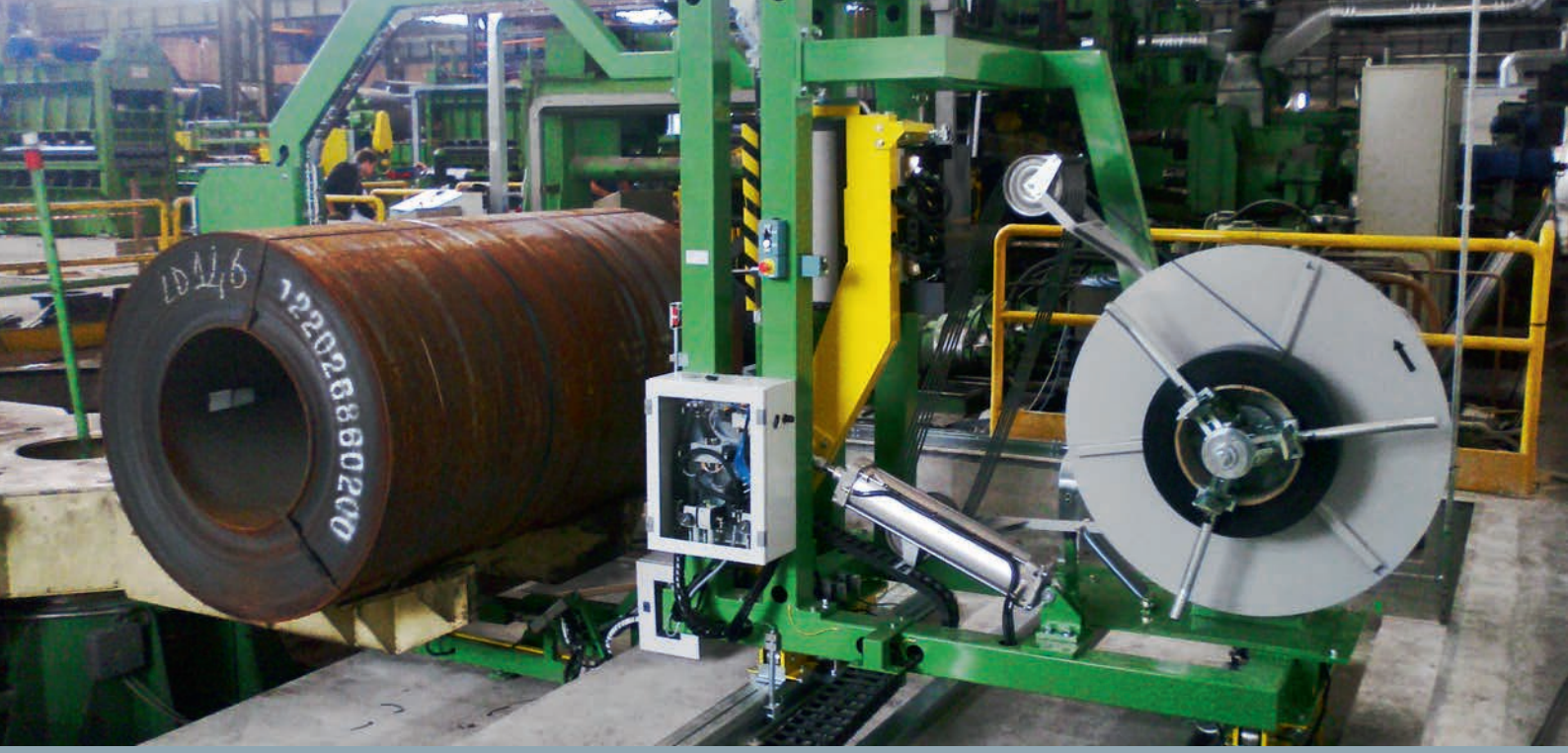
abhängig vom Umreifungsgerät

Max. Paketgrösse:

W 2500 x H 2500 mm

Varianten:

– Maschine stationär
– Maschine längs verfahrbar
– Maschine mit Schwert
– Maschine für Blechrollen
– Maschine mit Kantholzaufnahme



Automatische Stahlband-Umreifungsanlagen AM

Automatische Umreifungsanlagen können einfach in bestehende Förderlinien integriert werden. Für die Transportsicherung der unterschiedlichsten Industrieanwendungen sind Umreifungsanlagen mit Aggregaten oben, seitlich oder horizontal liegend erhältlich.

Die Modelle AM100 bis AM800 decken eine sehr breite Produkte palette ab und sind mit den unterschiedlichsten Zusatzoptionen er hältlich.

M100

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm²
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm²

Aggregatstypen:

hydraulisch

Banddimensionen:

10.0 –19.0 x 0.50 – 0.80 mm

Min. Paketgrösse:

W 300 x H 20 mm

Max. Paketgrösse:

W 2500 x H 3000 mm

Bandspannung:

von 8500 N bis 18000 N

Verschlussmethode:

hülsenloser Kerbverschluss

Verschlussfestigkeit:

bis 80 %, abhängig von der Bandqualität

MH200

Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm²
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm²

Aggregatstypen:

pneumatisch

Banddimensionen:

19.0 – 32.0 x 0.70 – 1.00 mm

Min. Paketgrösse:

W 150 x H 150 mm

Max. Paketgrösse:

W 2500 x H 3000 mm

Bandspannung:

von 8500 N bis 18000 N

Verschlussmethode:

hülsenloser Kerbverschluss

Verschlussfestigkeit:

bis 80 %, abhängig von der Bandqualität

Options M100/MH200:

– Abroller für Jumbo-Coils
– Schwert
– Verfahrbare Maschine
– Kantholzeinschubsysteme
– Kantenschutz-Anlegesysteme
– Vertikale Press-Systeme bis 20 KN
– Fördersysteme

Andere Optionen und Konfigurationen sind erhältlich. Kontaktieren Sie unsere Spezialisten.

Entwicklungszentrum in Deutschland

Produktionswerk für Maschinen und Geräte in Italien

Produktionswerk für STARstrap™ Bänder in Thailand

Produktionswerk für STARstrap™ Bänder in Deutschland

Produktionswerk für STARstrap™ Bänder in Chile

Polyester Aufbereitungswerk in Deutschland

FROMM Gruppe

Die FROMM-Gruppe entwickelt und produziert eine Vielfalt von Systemen für die Transportgutsicherung: Umreifungsgeräte und -anlagen, Palettenwikkelmaschinen, das patentierte Luftpolstersystem Airpad, sowie die entsprechenden Verbrauchsmaterialien.
Die 1947 gegründete Schweizer Familienunternehmung erwirtschaftet einen Umsatz von über 200 Mio. Euro und beschäftigt weltweit ca. 1000 Mitarbeitende. Über 35 Tochtergesellschaften in Europa, Nord- und Südamerika, Südafrika und Asien, sowie eine Vielzahl von spezialisierten Vertriebspartnern auf der ganzen Welt sorgen in Ihrer Nähe für fachmännische Beratung, prompten Kundendienst und Wartungsservice.
Die Firmenpolitik verfolgt eine konsequente vertikale Integration und lebt traditionelle Werte, wie Kundennähe, Qualitätsdenken, Kontinuität, Unabhängigkeit und Umweltbewusstsein, welche den jahrzehntelangen Erfolg begründen.

Entwicklungszentrum

Im FROMM Entwicklungszentrum entwickelt ein langjähriges und erfahrenes Ingenieurteam laufend neue Techniken und Produkte auf modernsten 3D-CAD-Anlagen. Neueste Testverfahren garantieren für den hohen FROMM Qualitätsstandard.

Produktionswerke für Maschinen und Geräte

In den FROMM Produktionswerken wird rund um die Uhr produziert. Hoch qualifizierte Spezialistenteams stellen auf computergesteuerten Maschinen FROMM Produkte für höchste Qualitätsansprüche her. Alle Geräte und Maschinen werden geprüft, bevor sie das Haus verlassen. Die Unternehmung ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Produktionswerke für Kunststoffbänder aus Polyester und mehrschichtige Blasfolien

In den FROMM Produktionswerken werden auf modernen, dem neuesten Stand der Technik entsprechenden Extrusionsanlagen STARstrap™ Kunststoffbänder ausschliesslich aus reziklertem Polyester-Flaschenmaterial hergestellt. Diese Bänder garantieren für die hohe Qualität der Umreifungen mit FROMM Maschinen und Geräten.
Mit Blasfolien-Extrusionsanlagen werden verschiedenste Folientypen für das Airpad Polstermaterial produziert. Spezielle Folientypen garantieren eine hohe Belastbarkeit der einzelnen Polsterelemente. Die Werke sind nach ISO 9001 und ISO 14000 zertifiziert.

Polyester-Rezyklierungswerk

Im FROMM Rezyklierungswerk werden aus gebrauchten PET-Flaschen hochwertiges Mahlgut, Agglomerate sowie Regranulate zur Herstellung von PET-Verpackungsbändern, Lebensmittelfolien, Textilien und Getränkeflaschen hergestellt. Dadurch können die FROMM PET-Produkte höchsten ökologischen Ansprüchen genügen. Das Werk ist nach ISO 9001 und ISO 14000 zertifiziert.

FROMM steht für Entwicklung, Herstellung, Beratung, Vertrieb und Service – weltweit und alle unter einem Dach!
Nutzen Sie unsere Erfahrung zu Ihrem Vorteil!

11/2016 – 18.9720 – www.fromm-pack.com